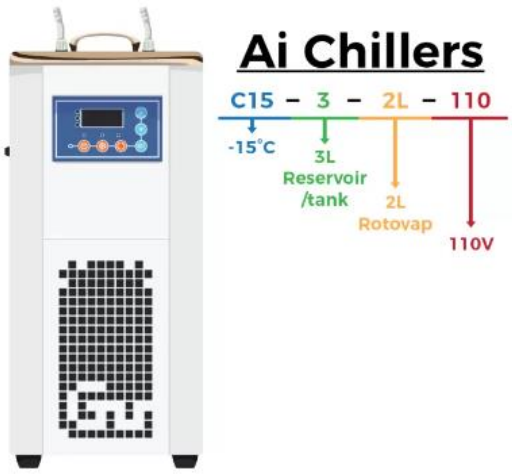
Refrigerador De Recirculación Compacto Ai -15°C 3L Con Bomba Centrífuga





Modelo	**C15-3-2L**
Rango de temperatura	Ambiente a -15°C (sin carga)
Requisitos eléctricos	110 V 60 Hz monofásico, 500 vatios
Compresor	Marca: Embraco (Brasil) Potencia: 115V 60Hz 1 HP Número de compresores: uno Refrigerante: R404A (Eco-amigable)
Capacidad de enfriamiento	@0°C: 400W
bomba de recirculacion	Marca: Shanghai XinXiShan MP-20R (China) Tipo: Centrífuga Salida: 15 vatios Potencia: 110V 50/60Hz 310mA 2650-3100 rpm Velocidad de bombeo: 17 L/min o 4,5 galones/min Altura máxima: 6,6 pies o 2 metros Presión máxima : 2,9 psi

Reservorio	Dimensiones: 5 x 11 x 5" (An. x Pr. x Al.) Material: Acero inoxidable tipo 304, pulido Conexión del fluido refrigerante: Conector de manguera de 3/8" x 2 Capacidad: 3 litros o 0,8 galones
Controlador de temperatura	Tipo: Microprocesador digital controlado por PID Unidad de visualización: Celsius °C Precisión de temperatura: +/- 2 °C Rango de temperatura: Ambiente a -15 °C
Tipo de sensor de temperatura	pt100
Alojamiento	Acero inoxidable tipo 42 con recubrimiento en polvo
Refrigerante recomendado	Para 50 °F/10 °C o más: agua destilada Entre 50 °F/10 °C y 5 °F/-15 °C: 50 % de etilenglicol + 50 % de agua destilada

Ambiente de trabajo	-15 °C/5 °F a 25 °C/77 °F, a <66 % de humedad
Ruedas giratorias integradas	No
Unidad/dimensiones de envío	16 x 9 x 22" / 24 x 14 x 30" (Ancho x Profundidad x Altura)
Unidad/peso de envío	60 libras/105 libras
Seguridad	Protección contra sobretemperatura del compresor Protección contra cortocircuito y conexión a tierra Protección contra sobrecorriente Protección de arranque retardado del compresor
Recomendado para evaporadores rotativos	Evaporadores rotativos Ai 2L SolventVap
Garantía	Un año
Cumplimiento	UL 61010-1 :2012 Ed.3+R:29 de abril de 2016 CSA C22.2#61010-1 :2012 Ed.3